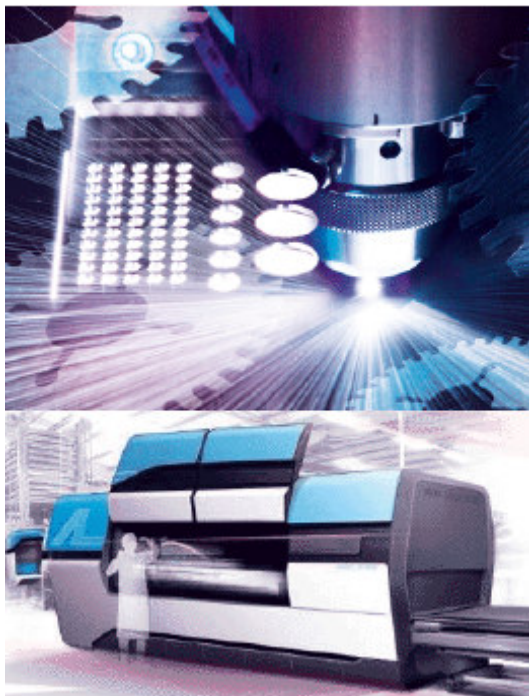


Контакты:

Игорь Либман, менеджер по развитию
ООО «Эр Ликвид Вэлдинг Украина»
Тел.: 38 057 728 08 52, факс: 38 057 728 08 53
office.ukraine@airliquide.com



Откройте для себя новый уровень качества резки! Новая лазерная установка для резки листового металла серии FIBERTOME поможет вам повысить эффективность производства и существенно снизить расходы

Компания Air Liquide Welding (группа ALW) является признанным лидером в сфере термической, газовой и плазменной резки благодаря постоянному совершенствованию технологического уровня выпускаемого оборудования

Air Liquide Welding расширяет модельный ряд оборудования для резки и представляет FIBERTOME 3015 - новую лазерную установку для резки листового металла по технологии волоконного лазера мощностью 2 кВт

Air Liquide Welding

Группа Air Liquide Welding (с годовым торговым оборотом в 614 млн. Евро в 2007 г.) является ведущим производителем на рынке высокотехнологичного оборудования для сварки и резки металлов и предлагает самый широкий выбор профессионального оборудования, материалов и услуг. Штат работников Группы насчитывает 3000 тысячи профессионалов в разных странах мира. Продукция группы для промышленного сектора представлена под марками Oerlikon, SAF FRO и Weldline. Центр технических исследований (CTAS), самый крупный частный инженерно-исследовательский центр в Европе, занимается разработкой передовых технологий в области сварки и резки, которые используются при создании оборудования Air Liquide Welding для повышения продуктивности, удобства использования и безопасности сварщиков.

Основные характеристики оборудования

- Резка и маркировка стандартной листовой стали (3000 x 1500 мм)
- Максимальная толщина резки составляет 12 мм для углеродистых сталей, 5 мм для нержавеющей сталей и 4 мм для алюминия
- Ускорение - не более 1g, максимальная скорость передвижения резака - 100м/мин; стабильность позиционирования в пределах +/- 0.1мм/м, повторяемость в пределах +/- 0.04мм/м
- Простой и удобный в использовании интерфейс управления с сенсорной панелью контроля
- Функциональное ПО операции раскроя для оптимизации процесса резки
- Высокоэффективный механизм стола для резки подводного типа позволяет осуществлять загрузку и отгрузку обработанного металла без прерывания процесса резки

Европейский концерн Air Liquide является неизменным лидером в производстве промышленных и медицинских газов, а также сопутствующих услуг, и имеет представительства в 75 странах мира. Инновационные технологии, используемые во всех сферах производства, являются отличительной чертой компании и позволяют поддерживать принцип непрерывного развития, обеспечивая клиентам высококачественной продукцией и услугами и помогая сохранить жизнь и здоровье многим людям. Группа Air Liquide была основана в 1902 году, сейчас штат ее сотрудников насчитывает 40,000 специалистов. На протяжении всех лет существования Группы взаимоотношения с акционерами компании строились на принципах взаимовыгодного сотрудничества и взаимного уважения, а благодаря разумной политике вложений капиталы Группы сохранили тенденцию стабильного роста. Цифра продаж в 2007 году составила 11,801 евро, и 80% прибыли пришлось на территории, находящиеся за пределами Франции.

Тип лазера, используемый для осуществления резки металла в представленной установке, обладает рядом преимуществ в сравнении с СО₂ лазером:

- Существенно снижает стоимость производства за счет экономии электричества, требуемого для работы установки, и защитного газа в световом потоке волоконного лазера, который отсутствует за ненадобностью
- Уменьшает затраты на обслуживание установки (в процессе работы установки не требуется использование турбокомпрессора или регулировка зеркала)
- Обладает более высокой скоростью при мощности того же порядка, что и СО₂ лазер
- Более компактен

В целях увеличения производительности установка оснащена автоматической системой загрузки и выгрузки обработанных листов металла. Доступны также дополнительные опции.

Выпуск оборудования подобного типа является новым шагом в развитии технологий лазерной резки металла и должно сподвигнуть наиболее дальновидных производителей металлопродукции на повышение рентабельности производства путем приобретения представленного оборудования.