

CITOMIG XP

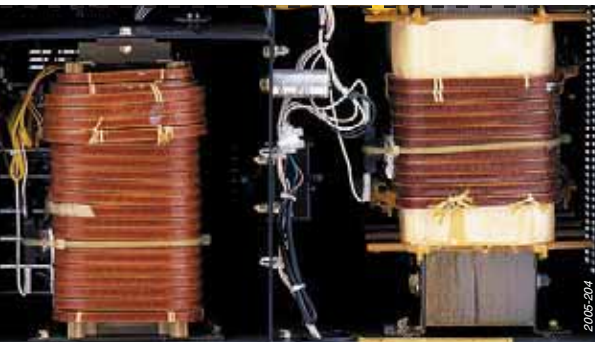
Полная гамма сварочных аппаратов MIG-MAG с переключателями напряжения и цифровым управлением параметрами



2006-207

2003-391

CITOMIG XP – новейшие технологии OERLIKON и AIR L



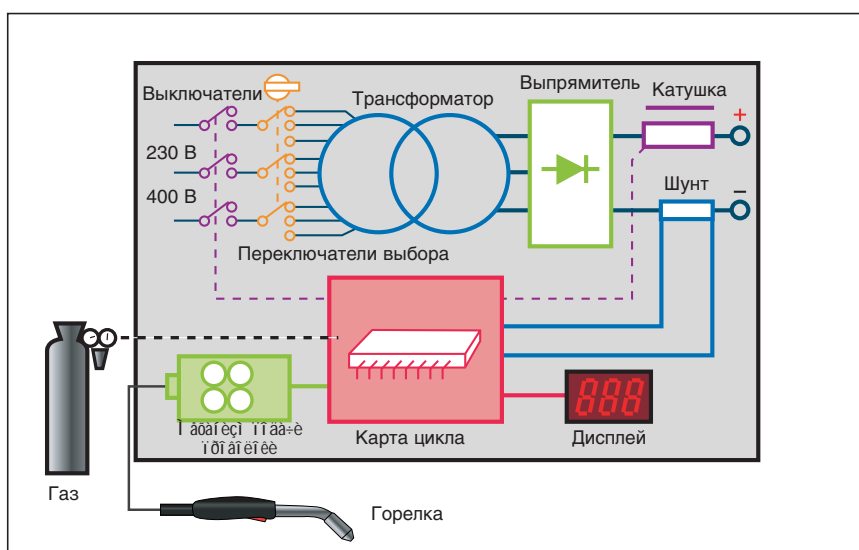
Все аппараты серии XP фирмы OERLIKON сконструированы с применением надежных, точно рассчитанных компонентов, отвечающих большинству предъявляемых требований.

Решение OERLIKON

Идеальное промышленное оборудование, применяющее самые совершенные технологии в каждом компоненте аппарата.

Оптимизированный источник тока

Простая и надежная электросхема, гарантирующая оптимальную сварку и качество при минимальном уходе, идеальный аппарат для больших производственных партий.



Технологические особенности

OERLIKON оснастила аппараты CITOMIG цифровым регулированием скорости проволоки, обеспечивающим постоянные значения скорости подачи проволоки, особенно в горелке, независимо от изменений сопротивления в цепи.

Соединяя отличную регулируемость подачи проволоки с оптимизированным калиброванием электромагнитных частей, аппараты CITOMIG обеспечивают совершенно стабильную дугу для высококачественных сварных швов в отношении дефектов и внешнего вида поверхности.

Интуитивная настройка

После установки параметров (тип, диаметр проволоки и газ) оператор выбирает толщину деталей, и система немедленно выдает оптимальные значения настройки параметров режима сварки.



LIQUID WELDING GROUP



2006-289

С гаммой CITOMIG OERLIKON предлагает вам аппараты, в основе которых последние разработки нашего исследовательского центра. Благодаря прочной конструкции эти надежные аппараты всегда будут готовы к работе, независимо от интенсивности эксплуатации.

CITOMIG

В исполнении с встроенным или отдельным механизмом подачи проволоки, с воздушным или водяным охлаждением, аппараты CITOMIG пригодны для различных работ и имеют множество преимуществ.

Преимущества:

- 3-фазное питание.
- параметры сварки - на цифровом дисплее (толщина листа/сила тока/скорость подачи проволоки).
- 4-роликовый механизм подачи с системой регулировки скорости гарантирует стабильную подачу проволоки.
- Вспомогательный режим настройки - в зависимости от толщины свариваемого металла
- Система уменьшения степени разбрызгивания
- Режимы 2T/4T/"точечный" для большего удобства в работе.
- Автоматическое включение вентиляции только в случае необходимости.
- Отсоединяемые кабели.
- Более прочный кабель благодаря его надежной защите.
- Специальный сверхкомпактный подающий механизм.
- Подающий механизм с устройством регулировки скорости подачи и продува газа.
- Две позиции катушки.



2006-368



2006-787

Высокая надежность при любых условиях работы



Каждая компания, производящая промышленную продукцию стремится соединить высокую производительность с качеством. Аппараты CITOMIG с их специальной конструкцией полностью соответствуют этим требованиям. Такие требования возникают в таких отраслях, как инфраструктура, железные дороги, дорожные конструкции и изготовление бойлеров.

Инфраструктура

Инфраструктура представляет собой важную отрасль, где OERLIKON охватывает широкий круг применений и глобальных решений, включая ручное и автоматическое оборудование, расходные материалы и обслуживание.

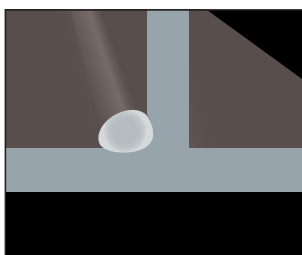
Через свою распространенную по всему миру сервисную сеть OERLIKON осуществляет послепродажный сервис и экспертизу сварки, требующуюся в производстве структур высокого технического уровня.

Производство бойлеров

В совершенстве подходящие для изготовления любых стальных бойлеров, аппараты CITOMIG обеспечивают качество и производительность, требующиеся для высококонкурентной сварки. Имеющиеся в распоряжении этой серии аппаратов различные принадлежности и опции предлагают идеальное соответствие всем требованиям этого вида производства.

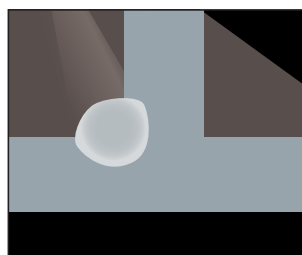


Технологические уровни процесса MIG-MAG



Short Arc MIG, толщина < 3,0 мм

Короткие замыкания



Spray Arc MIG, толщина < 10 мм

Струйный перенос

Этот тип аппаратов с характеристиками, не ухудшающимися со временем, разработан так, чтобы обеспечить отличное качество сварки и надежность в самых тяжелых условиях. Другим существенным преимуществом технологического процесса является то, что мгновенный ток ничем не ограничен. Это представляет значительное преимущество при сварке алюминия средних и больших толщин.

Железнодорожный транспорт

Эти применения также требуют высокого качества сварки, чтобы противостоять высоким механическим напряжениям, имеющим место при постоянной вибрации. Это относится как к изготовлению, так и к ремонту в цеху или на открытом месте.

Аппараты CITIMIG, обеспечивая высокую стойкость дуги и постоянные параметры сварки, полностью соответствуют этим требованиям.

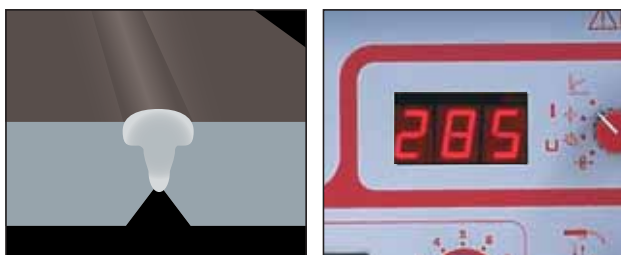
Дорожный транспорт

Этот сектор имеет низкий потенциал для автоматизации и поэтому требует применения аппаратов с оптимальным соотношением качество / цена.

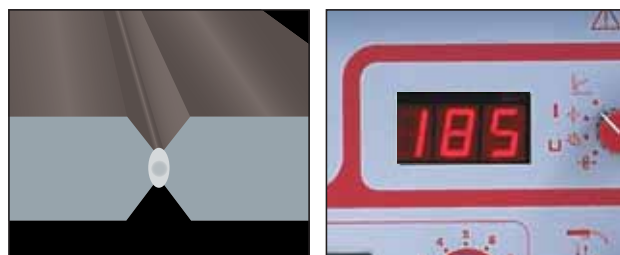
Высокое качество сварки, долгий срок службы, низкие затраты на обслуживание: аппараты CITOMIG, соответствующие этим критериям, оптимизируют стоимость сварочных операций.



Технологические уровни процесса MIG-MAG



Заполнение шва порошковой проволокой
Spray-Arc MIG, толщина < 25 мм.



Проход с проплавлением корня шва
Short-Arc MIG, толщина < 25 мм.

Простота настройки в соответствии с толщиной листа



Все элементы, необходимые для этих применений, включены в состав аппаратов серии CITOMIG:

- Компактные и отдельные аппараты на колесах и держатели баллонов.
- Легкий и прочный механизм подачи проволоки с тележкой и поворотным устройством.
- Система полуавтоматической настройки.
- Цифровой дисплей напряжения тока и скорости проволоки.
- Полный цикл.



Описание лицевой панели:

- 1 Дисплей
- 2 Подача проволоки / расход газа
- 3 Гнездо подключения механизма подачи проволоки
- 4 Гнездо подключения заземления
- 5 Переключатель выбора показа информации на дисплее
- 6 Переключатель выбора режима
- 7 Регулирование скорости проволоки / время
- 8 Переключатели напряжения
- 9 Позиции катушки индуктивности

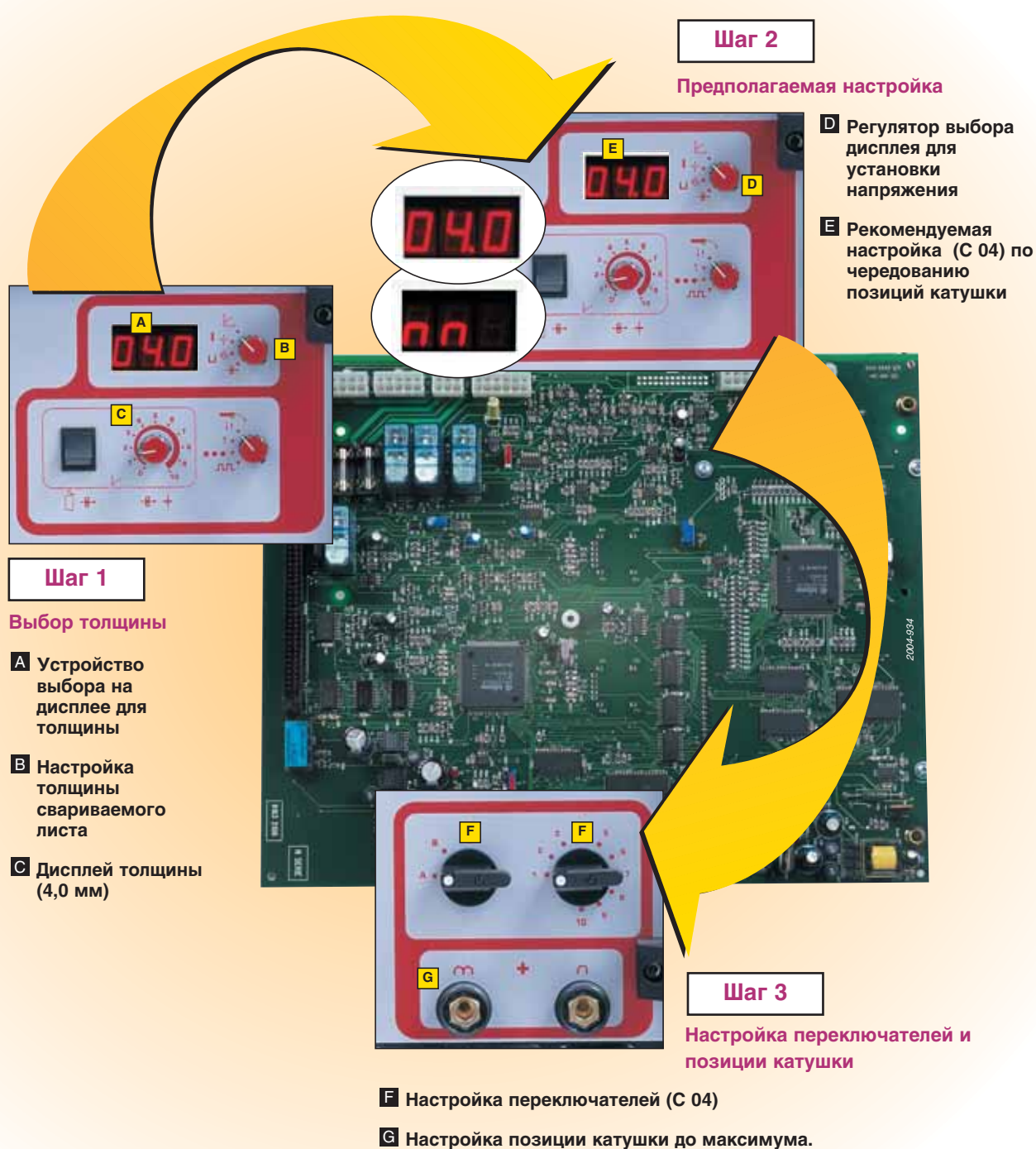
Описание генератора CITOMIG

- A Рукоятка
- B Лицевая панель управления
- C Грузоподъемные петли
- D Источник тока
- E Переносной механизм подачи проволоки на тележке или на поворотном устройстве
- F Горелка
- G Отделение для охлаждающего устройства
- H Поворачивающиеся колеса.



CITOMIG 400 XR – первый, появившийся на рынке MIG-MAG аппарат на коммутационной основе с интуитивным управлением, предназначенный для легкого и надежного обращения с настройкой, основанной на толщине свариваемого изделия.

Удобное использование с помощью полуавтоматической настройки в зависимости от толщины листа и выбор идеального режима сварки для различных типов свариваемых материалов – сталь - нержавеющая сталь - алюминий.





2009-464

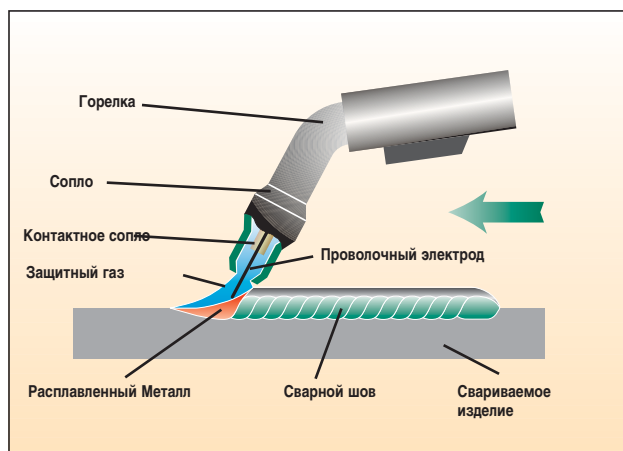
Отличное качество зажигания и стабильность горения дуги. Режимы сварки: точечный. Режим 2Т/4Т. Возможность регулирования параметров цикла - пред. газ - послед. газ - скорость проволоки при зажигании. Регулируемая скорость подачи проволоки. Возможность смены полярности. Держатель баллона. Колеса большого диаметра, встроенные в корпус.

Полный сварочный цикл

Чтобы гарантировать качество сварки, источник тока должен быть оборудован всеми настройками, требующимися для полного цикла сварки.

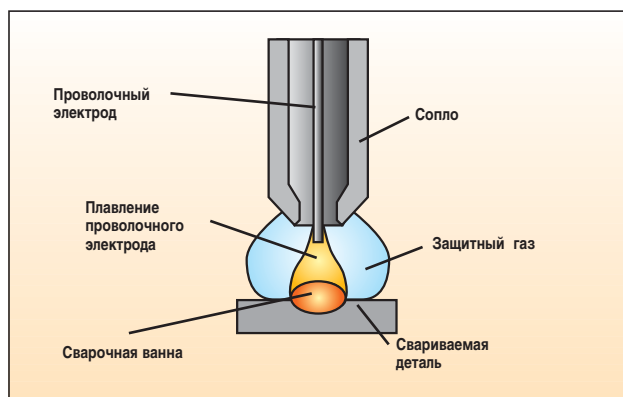
Нижеследующая диаграмма показывает все возможности, предлагаемые серией OERLIKON.

Переход металла



2006-288

Схематичная диаграмма



Сварочный цикл



Технические характеристики



Технические характеристики:	CITOMIG 300 XP	CITOMIG 400 XP	CITOMIG 500 XP
Питание первичное	220 В - 400 В 3-фазн		
Макс. потребление	27 А - 16 А	47 - 27 А	63.3 - 36.6 А
Напряжение холостого хода	16.5 - 35.8 В	16.6 - 45.8 В	15.8 - 50.4 В
Рабочий цикл	50%	270 А	480 В
	60%	240 А	410 А
	100%	200 А	370 А
Количество ступеней	12	30	30
Количество роликов подающего механизма	4		
Габариты	825 x 390 x 821 мм	925 x 580 x 1 060 мм	925 x 580 x 1 060 мм
Вес	101 кг	161 кг	201 кг
Нормы	EN 60974-1		
Аппарат (без доп.оборудования)			
Компакт. воздушное охлаждение	W 000 260 959	W 000 260 961	-
Компакт. жидкостное охлаждение	-	W 000 260 962	-
Аппарат с отд. подающ. механ-м, возд. охлажд.	W 000 260 960	W 000 260 964	W 000 260 965
Аппарат с отд. подающ. механ-м, жид. охлажд.	-	W 000 260 963	W 000 260 966
Аппарат в комплекте			
Компакт. воздушное охлаждение	W 000 261 771	W 000 261 774	-
Компакт, жидкостное охлажден.	-	W 000 261 773	-
Аппарат с отд. подающ. механ-м, возд. охлажд.	W 000 261 772	W 000 261 775	-
Аппарат с отд. подающ. механ-м, жид. охлажд.	-	W 000 261 776	W 000 261 777
Опции и доп. оборудование			
Подающие механизмы		DV 4004 XP	
Длина кабеля	Воздух	5 м	W 000 260 999
		10 м	W 000 261 000
	Вода	5 м	W 000 261 001
		10 м	W 000 261 002
Число роликов		4	
Тележка		40 645 003	
Кольца для погрузки		40 645 391	
Поворотный суппорт механизма подачи проволоки		W 000 055 048	

Горелка		CITORCH M 341	CITORCH M 341 W	CITORCH M 441	CITORCH M 441 W
Воздушное охлаждение	3 м	W 000 261 559	-	W 000 261 563	-
	4 м	W 000 261 561	-	W 000 261 564	-
	5 м	W 000 261 562	-	W 000 261 568	-
Жидкостное охлаждение	3 м	-	W 000 261 573	-	W 000 261 576
	4 м	-	W 000 261 574	-	W 000 261 577
	5 м	-	W 000 261 575	-	W 000 261 578

